

# Schweißzertifikat

**1090-2.00370.GSIMue.2016.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Andreas Sojer Schlosserei GmbH</b>   |  |
|   | <b>Laurenzistr. 1<br/>86562 Berg im Gau<br/>DEUTSCHLAND</b>   |  |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>   |  |
| <b>Ausführungs-klasse</b>   | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>  |  |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 111, 135 (teilmechanisch)   |  |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1, 1.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  |  |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Josef Wolf, IWE   | geb. am: 15.10.1953                        |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | Simon Eisenberger, IWS<br>Andreas Sojer jun., IWS   | geb. am: 24.03.1987<br>geb. am: 09.01.1991 |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |  |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 19.04.2020  |  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 23.03.2023  |  |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |  |

**Ausstellungsort/-datum** München, 07.04.2020  
Haberberger



Dipl.-Ing. Dey  
Leiter der  
Prüfstelle